

Højeste præcision og øget automatiseringsgrad

Der var løbende rundvisninger for de næsten 200 deltagere på Flextek og KJV's fælles EMO-tur. Først og fremmest hos japanske Okuma, hvor hovedtemaerne denne gang blandt andet var kraftigere bearbejdning med højere præcision og øget energieffektivisering, såvel som øget automatisering, ligesom standen rummede en maskine, der efter messen er leveret til danske Welltec.

Af John Nyberg

HANNOVER:

I de seneste årtier har Flextek A/S løbende været vært for en EMO-delegationstur. Både når messen, som i år, finder sted i Hannover, og også et par gange i Milano, som det vil være tilfældet om to år.

En ting var imidlertid helt anderledes i 2019-messe-turen. Denne gang var det et fællesarrangement sammen med KJV A/S. Og med fire, stort set fyldte busser af sted, var det en bragende succes.

Der mere end fyldte rammerne ud.

Hver især havde de to leverandører en række tilbud til de medrejsende. Blandt andet var der begge aftener på hotellerne ved Soltau en række orienterende indlæg, ligesom der på messen var forskellige rundture på standene, så alle 200 medrejsende ikke nødvendigvis skulle følges – hvilket helt sikkert også ville have været umuligt.

Flere af rundturene torsdag og fredag var der så mange tilmeldte til, at de blev delt

yderligere op i hold. Blandt andet var det tilfældet hos japanske Okuma, hvor Flextek af flere omgange lavede en times-rundvisninger. Her til kom, at flere af salgskonsulenterne også trak enkelte gæster med direkte til den eller de maskiner, som umiddelbart var de mest interessante. Noget der løbende fandt sted hele messeperioden, og også omfattede de danske besøgende, der var kommet frem til Hannover ved egen hjælp.



Welltec-teamet på EMO 2019-messen ved den maskine, der straks efter messen blev kørt til Danmark. Yderst til højre er det Flexteks Sales Manager på Sjælland Ole Midtgaard.



Flextek-projektleder Lars Tromborg ses her under en rundgang på Okuma-standen, med en delgruppe af de danske besøgende på EMO 2019-messen, som firmaet havde "medbragt" sammen med KJV til årets messe i Hannover.

BÅDE STORT OG SMÅT

En af de store lanceringer på messen i år var MCR-S-maskinen, der er en dobbeltständer-maskine målrettet fuldautomatiseret fremstilling af emner i det helt store arbejdsområde.

Den fyldte godt op på standen, og var et naturligt blikfang, som samtidig også understreger producentens vilje til at levere maskiner til fremstilling af emner med højeste præcision, understreger Flextek-projektleder Lars Tromborg.

Maskinen har sit potentiale i flere industrier, men er først og fremmest udviklet til værktøjsfabrikanter, der har behov i den helt store ende, og vil i øvrigt sidenhen

også komme i en udgave til fuld fem-akset bearbejdning.

En anden maskinlancering, blandt i alt 20 CNC-maskiner på standen, og ligeledes med et arbejdsområde i den større ende var LU 7000EX-drejecentret, som i øvrigt var en maskine, som Flextek forud for messearrangementet havde solgt til Welltec, og derfor skulle den direkte fra Hannover til Danmark, straks efter at messen var lukket ned.

Den fire-aksede CNC-drejebænk har 75 kiloWatt på hovedspindlen og yder op til 8.000 Newtonmeter.

Målrettet en række af de danske besøgende var desuden flere af maskinerne i Genos-udførelserne, hvor de

fremstilles i forholdsvis store serier, og så modificeres til den enkelte bruger, med en række optionsvalg.

Til det lidt mere specialiserede, men stadig fremstillet i ret stort antal er Multus-maskinerne, og byggerækken var repræsenteret med en U4000-model med seneste spindel og brille fornden samt overvågning indbygget også på subspindlen.

Der vistes også en maskine med indbygget robotløsning ligesom der var flere løsninger med forskellige integrerede systemer og så et helt område, hvor den fortsatte digitalisering naturligt var et vigtigt omdrejningspunkt for den japanske producent.

Generationsskifte markeret hos KT

Fredag i sidste uge, overdrog den hidtidige administrerende direktør Flemming Christian Thomsen, stafetten som direktør i virksomheden, og gav den videre til næste generation, sønnen Tobias Vinding Thomsen.

Generationsskiftet marke-

redes med en festlig reception for kunder og samarbejdspartnere på virksomhedens adresse i Slangerup.

Ved den festlige lejlighed benyttede far og søn også lejligheden til at vise rundt i faciliteterne i Slangerup-virksomheden, ligesom der

var servering af et let trakte-ment med tilhørende øl/vin og vand i firmaets nyistandsatte kantine.

Flemming Thomsen selv fortsætter i virksomheden, men fremadrettet som arbejdende bestyrelsesmedlem.

jn



Generationsskiftet hos KT Stålinindustri er nu fuldført, og Tobias Thomsen (t.v.) har overtaget direktørposten, og den daglige ledelse, fra faderen Flemming Thomsen (t.h.).